



www.tx750.de

# YAMAHA

## N.S.W. DEALER SERVICE BULLETIN

DISTRIBUTED IN NEW SOUTH WALES AND NEW GUINEA BY  
McCULLOCH OF AUSTRALIA PTY. LTD., P.O. BOX 223, SEVEN HILLS, 2147  
TELEPHONE: 622 9999



SINCE 1887

## YAMAHA TX750 Service-Bulletin für Händler in NSW

verteilt in New South Wales und Neuguinea durch Serviceleiter McCulloch of Australia PTY. LTD.,

**DEUTSCHE ÜBERSETZUNG und Überarbeitung**



*Haftungs- und Rechtsausschluss: Es werden keine Haftungen übernommen!*

*Diese Unterlagen stellen keine offiziellen Anleitungen durch Yamaha dar und stehen ausschließlich den Mitgliedern der IG TX 750 zur Verfügung.*

*Informieren Sie sich auch: Motorcycle service & part news (Yamaha USA), Mitsui Servicemitteilungen, in den Unterlagen von Toby Folwick, den Werkstatthand- und Ersatzteilnummernbüchern, in den Foren [www.tx750.de](http://www.tx750.de), [www.tx750.proboards.com](http://www.tx750.proboards.com), [www.tx750.nl](http://www.tx750.nl)*

*Vorbehaltlich Fehler und Irrtümer.*

*Projektteam: Martin Schetter, Peter Tünste, Alfred Pech*

**2024/Dez.**

**YAMAHA N.S.W. DEALER SERVICE BULLETIN für new south Wales and New Guinea by Servicemanager McCULLOCH (Australien)**

Version 2024/Dez.

Übersetzung und Bearbeitung durch Peter Tünste, Martin Schetter und Alfred Pech

Seite	Übersetzung Deutsch
1	Informationen zur Übersetzung
2	MOTOR: Wellendichtring der Pumpe
3	ÖLSTANDSKONTROLLE: Aufkleber zur Ölstand-Überprüfung
4	ÖLVERLUST: Maßnahme bei Ölleckagen an der Zylinderfußdichtung
5	ÖLVERLUST: Maßnahme bei Ölaustritt am Verschluß eines Ölkanals im oberen Kurbelgehäuse
6 + 7	ELEKTRIK: Maßnahme bei Lockerung des Lichtmaschinenrotors
8 + 9	STARTERKUPPLUNG: Änderungen rund um die Anlasserfreilaufkupplung
10	MOTOR: Änderung an den Ein- und Auslassventilen und den Ventilkleinen
11	GETRIEBE: Verbesserte Neutralstellungsfeder der Schaltwelle
12	BREMSE: Maßnahmen gegen Riefen auf der Bremsscheibe
13	MOTOR: Änderung der Zylinderkopf-Stehbolzen
14	MOTOR: Verbesserte Kettenführung für die Steuerkette
15	MOTOR: Änderung an der Steuerketten-Abdeckung
16 + 17	ELEKTRIK: Änderungen des Kabelbaumes
18	MOTORÖL: Hinweise zur Auswahl des Motoröls
19 + 20	LUFTFILTER: Änderungen am Luftfilterelement
21	MOTOR: Änderung am Design des Steuerkettenspanners
22	ZÜNDUNG: Einstellung des Zündzeitpunktes
23 + 24	BREMSE: Änderungen am vorderen Bremsattel
25	MOTOR: Änderungen der Führungsschiene der Balancer-Kette
26 - 28	KUPPLUNG: Änderungen an Kupplungsteilen
29 + 30	KUPPLUNG: Verbesserung der Kupplungsfunktion
31 + 32	ÖLVERLUST: Verbesserung der Ölkanal-Abdichtungen im Kurbelgehäuse
33	MOTOR: Lärmreduktion: Hinzufügen eines Stopfens
34	STARTERRITZEL: Änderung der Buchse für das Starterritzel 2
35	MOTOR: Änderung am Entlüftungsrohr
36	BREMSE: Änderung der Schraubenanzugsdrehmomente an d. Bremsleitungen
37 + 38	STARTERKUPPLUNG: Änderung der äußeren Baugruppe der Anlasserfreilaufkupplung
39 + 40	KUPPLUNG: Änderung der Kupplungsdruckmechanik
41 - 48	<p>MOTOR: Maßnahmen am Motor und relevanten Teilen</p> <p>ÖLVERLUST: Zylinderkopfdichtung, Zylinderkopfbefestigungsschraube, zusätzl O-Ringe, Schraubensicherung der Zylinderkopf-Schrauben, Unterlegscheibe, Dichtung</p> <p>Kurbelgehäusedeckel rechts, neue O-Ringe am Rotorfilterdeckel, neue Umlenkung für die Steuerkette</p> <p>MOTOR: Zwischenring für die Ölwanne</p> <p>MOTOR: Montage eines Ölkühlers</p> <p>MOTOR: Pleuelwelle und Pleuel mit zugehörigen Teilen</p> <p>Läppen der Hauptlager- und Hubzapfen der Pleuelwelle, Änderung der Lagerluft, Befüllung des Gewindes der Pleuelschraubne und der Pleuelschraubköpfe</p> <p>KUPPLUNG und relevante Teile: Lagerbuchse statt Nadellager, Distanzbuchse, Distanzscheibe, Kupplungsnabe, Druckplatte, Reibscheiben, Druckscheiben</p>
49 + 50	ÖLVERLUST: Maßnahmen am undichten Öldruckschalter
51	MOTOR: Verstopftes Ölsieb

52	LÄRMREDUKTION, GETRIEBE: Unterscheidung Antriebsräder für den Primärantrieb
53	MOTOR: Änderung an den Lagerböcken der Nockenwelle
54	MOTOR: Änderung einer Hohlschraube zur Verbesserung der Ölzufuhr im Zylinderkopf
55 + 56	MOTOR: Anpassung des Nockenwellenspiels in Axialrichtung
57 + 58	MOTOR: Unterschiedliche Größenangaben für die Pleuellager
59 + 60	ANLASSERFREILAUFKUPPLUNG: Änderung
61 + 62	MOTOR: Änderung der Nockenwelle
63 + 64	MOTOR: Änderung der Balancer Anlaufscheiben
65	MOTOR: Änderung der Zylinderstehbolzen
66 - 70	MOTOR: Einstellmechanismus für die Balancerkette, Verbesserungen und Nachrüstteile, Einstellen Kettenspannung, Spezialwerkzeug für Arbeiten im eingebauten Motor
71	ÖLVERLUST: Änderung an der Zylinderkopf-Befestigungsschraube
72	ÖLVERLUST: Änderung der Zylinderkopfdichtung
73 - 75	MOTOR: Änderungen am Pleuel, neuer Teilesatz, Anzugsdrehmoment
76 - 78	MOTOR: Änderungen des Pleuellagergehäuses und des Pleuellagerdeckels
79 - 80	ÖLVERLUST: Ölaustritt an den Schraubenlöchern im unteren Pleuellagergehäuse, neue Dichtung
81 + 82	GETRIEBE: Maßnahmen gegen das Lösen der Befestigungsschraube der Schaltnockenseitenplatte
83 - 85	MOTOR: Verbessertes Druckregelventil